



Alternance 2021

Ingénieur des procédés environnement H/F/X

Procter&Gamble Blois (41)

Nos marques font partie du quotidien de millions de foyers : que ce soit dans le salon, la cuisine, la buanderie ou la salle de bain, et sont transmises de génération en génération. Elles défient depuis plus de 180 ans les conventions, sont à l'avant-garde de l'**innovation** et façonnent la culture populaire.

L'usine de Procter & Gamble Blois, situé dans le Loir-et-Cher, est le **1er site européen** de production de produits de beauté du groupe.

Chaque jour, nous produisons plus de **3 millions de bouteilles** de shampoing pour nos marques Head&Shoulders, Pantene, Herbal Essence, Aussi et Old Spice. Notre site est automatisé avec un niveau de **technologie à la pointe** de l'industrie cosmétique.

Nous voulons **t'accompagner dans la construction de ton projet professionnel** en te fournissant nos savoirs et savoir-faire et en t'assurant un encadrement en équipe et un coaching personnalisé !

Tu souhaites découvrir l'univers industriel cosmétique ? Tu es curieu.x.se de savoir comment fonctionne une entreprise de dimension internationale ?

Au sein de notre site de production, le département Engineering est piloté par des experts de différentes spécialités. Ce département transversal vise à garantir le bon déroulement et le suivi de nos lancements de projets sur le site de Blois.

TA MISSION

Dans le cadre de ton alternance, tu participeras à la mise en place inédite du projet Net 0. Notre usine est un site pilote P&G pour le lancement de cette initiative. L'objectif de ce projet est d'implanter une nouvelle technologie nous permettant d'être capable de rationaliser notre impact environnemental.

Sujet 1. NET 0 Green House Gaz

- Observation, prise de données et analyse de notre consommation en énergie.
- Analyse des données dans le but de réduire notre impact environnemental
- Mise en place et suivi de plan d'actions techniques
- Coaching des opérateurs pour augmenter leur capacité
- Utilisation de méthodes Lean, PDCA

Sujet 2. NET 0 Water

- Analyse de notre consommation en eau et de l'efficacité de notre processus de traitement (recueil de données, audit, indicateurs de suivi)
- Support transversal sur le projet (définition du plan de faisabilité, coûts, économies, procédures)
- Mise en place et suivi de plan d'actions techniques
- Utilisation de méthodes Lean, PDCA

TON PROFIL

- Niveau Master ou Ecole d'ingénieur Bac+3 à Bac+6
- Domaine : Environnement, énergie, procédés, génie industriel
- Capacité à prendre des initiatives et leadership
- Esprit collaboratif et goût pour le terrain
- Bon niveau en anglais

INFORMATIONS

- Contrat d'apprentissage ou de professionnalisation 1 à 3 ans
- Rémunération selon la grille en vigueur + avantages entreprise
- Candidature à Chloé Scicluna par email : scicluna.c@pg.com
- Nombre de poste : 2

POSTULE ET REJOINS L'AVENTURE PROCTER & GAMBLE !

We are an equal opportunity employer and value diversity at our company



PANTENE

