

# Alternant Ingénieur Amélioration Continue H/F

## Durée minimum : 1 an

### Qui sommes-nous ?

**Leader mondial de l'isolation**, Saint-Gobain ISOVER fabrique et distribue depuis plus de 75 ans des produits et solutions **d'isolation thermique, acoustique et de protection feu**, pour un confort durable et une efficacité énergétique optimale des bâtiments résidentiels, tertiaires et industriels.

**Pionnier sur l'innovation**, ISOVER propose des produits d'isolation multi-matériaux, des membranes d'étanchéité à l'air, ainsi que des pièces dédiées pour une mise en œuvre optimisée. Ce large choix de produits constitue des systèmes **d'isolation complets haute performances** et sous Avis Technique.

ISOVER développe aujourd'hui de nouvelles solutions constructives pour répondre aux enjeux environnementaux grandissants, aux nouveaux seuils réglementaires, et au besoin de confort de ses clients.

Saint-Gobain ISOVER est également une entreprise à **valeurs humaines**. Cette culture a été saluée par nos collaborateurs puisqu'elle a obtenu de nouveau en 2020 **le label « TOP EMPLOYER »**.

**Nous recrutons pour le site ISOVER de Chemillé, un alternant Ingénieur Amélioration Continue H/F.**

### Localisation

Le poste se situe au sein de **l'usine d'ISOVER Chemillé (49120)**. La production est en **flux continu (7j/7j)**.

L'usine produit environ 100 000 tonnes de laine minérale de verre (rouleaux et panneaux) et de laine à souffler par an.

### Quels enjeux ?

Sous la responsabilité du Responsable Amélioration Continue, vous serez chargé(e) d'aider l'usine à progresser dans sa démarche d'amélioration continue, grâce aux outils mis à disposition par la méthode WCM (World Class Manufacturing) : management visuel, 5S, communication, outils Kaizen, etc, à laquelle vous serez formé(e).

### Votre mission en quelques mots :

- Mener un Workplace Layout Analysis (outil de la méthode WCM) : étude et optimisation des flux d'une activité quotidienne.
- Mettre en place un Performance Control System dans une zone de l'usine : suivi des indicateurs de performance et structuration de la communication à la relève entre deux équipes postées.
- Uniformiser et standardiser le 5S sur ligne : mise à jour des standards, définition d'une routine d'audit 5S, implication et formation des opérateurs sur ligne.
- Accompagner le service WCM dans son quotidien : assistance des autres services, reporting d'indicateurs, communication hebdomadaire, ...

### Quelle équipe pour vous accompagner ?

Vous intégrerez le service Amélioration Continue et vous serez amené(e) à travailler en transverse avec les **autres services de l'usine** (Maintenance, Qualité, Supply Chain, Production, RH, EHS...).

### Votre profil :

- Etudiant(e) en école d'ingénieur généraliste
- Bonne maîtrise de la suite Office. Une connaissance de VBA serait un plus

**Qualités requises** : aisance de communication (écrite et orale) / écoute et pédagogie / travail en équipe et bon relationnel / curiosité / force de propositions.

**Nous vous offrons :**

**Un parcours d'intégration**, incluant **des formations techniques** qui vous permettra de maîtriser notre process, nos outils et d'enrichir ainsi **vos expertise**.

**Des possibilités d'évolutions au sein de Saint-Gobain ISOVER ou dans les autres enseignes du Groupe Saint-Gobain.**

**Si vous vous reconnaissez dans ce profil, n'hésitez pas à postuler pour rejoindre nos équipes.**

**#joinus #InventYourself**

**<https://www.isover.fr/>**

**Contact RH : [lea.bossy@saint-gobain.com](mailto:lea.bossy@saint-gobain.com)**